

Prior to use, carefully read the instructions

**EN**

## GC Initial™ INmetalbond

Buffer between GC Initial metal ceramics and dental alloys.

**GC Initial INmetalbond**

INmetalbond is used as a thin layer between the alloy and the first Opaque layer. The INmetalbond blocks the escaping metal oxides and neutralizes differences in the expansion coefficient. The bonder does not increase the bonding strength as such but allows a wider span of CTE compatibility.

**Recommended indications**

Can be used on all PFM alloys, precious as well as non-precious.

**Instruction For Use**

- Metal framework needs to be prepared according to manufacturer’s instructions.
- Oxidation firing again according to manufacturer’s instructions.
- Stir paste before using.
- Apply the Bonder in a thin layer but mask the metal completely.

**IMPORTANT:**

- To change the consistency of the INmetalbond paste, use the “GC Initial Paste Opaque Thinner”.
- Only use it in very small quantities.
- To avoid drying out, close the cap after using.
- The fired Bonder should have a yellowish, slightly shiny surface.

**NOTE:**

- The colour of the fired bonder can vary depending on the composition of the alloys.
- When using NPA (non-precious alloys) with the INmetalbond, the final temperature of the Opaque Washbake does not need to be increased by 20°C anymore. e.g.: 1st Opaque Firing on NPA: GC Initial MC = 940°C GC Initial LF = 830°C

**Firing instructions**

Preheating Temp.	Drying Time	T° increase	Vacuum	Final Temp.	Holding Time
550°C	6min	80°C/min	Yes	980°C	1 min no vacuum

**Storage**

Recommended for optimal performance, store in a cool, dry place.

**Shelf life**

GC Initial INmetalbond: 5 years from date of manufacture

**Packages**

GC Initial INmetalbond, 2x4gr.

**CAUTION**

Personal protective equipment (PPE) such as gloves, face masks and safety eyewear should always be worn.

Some products referenced in the present IFU may be classified as hazardous according to GHS. Always familiarize yourself with the safety data sheets available at: http://www.gceurope.com or for The Americas http://www.gcamerica.com They can also be obtained from your supplier.

Last revised: 11/2017

**CE** 0086

**'GC.'**

MANUFACTURED by

**GC EUROPE N.V.**

Research-Park Haasrode-Leuven 1240, Interleuvenlaan 33, B-3001 Leuven, Belgium TEL: +32 16 74 10 00

DISTRIBUTED by

**GC CORPORATION**

76-1 Hasunuma-cho, Itabashi-ku, Tokyo 174-8585, Japan

**GC EUROPE N.V.**

Research-Park Haasrode-Leuven 1240, Interleuvenlaan 33, B-3001 Leuven, Belgium TEL: +32 16 74 10 00

**GC AMERICA INC.**

3737 West 127th Street, Alsip, IL 60803 U.S.A. - TEL: +1-708-597-0900, www.gcamerica.com

**GC SOUTH AMERICA**

Rua Heliadora, 399, Santana - São Paulo, SP, BRASIL CEP: 02022-051 - TEL: +55-11-2925-0965 - CNPJ: 08.279.999/0001-61 RESP. TÈC: Mayara de Santis Ribeiro - CRO/SP 105.982

**GC ASIA DENTAL PTE. LTD.**

11 Tampines Concourse, #03-05, Singapore 528729 - TEL: +65 6546 7588

PRINTED IN BELGIUM

57407

950441

Vor Gebrauch bitte diese Anleitung lesen

**DE**

## GC Initial™ INmetalbond

Puffermaterial zwischen GC Initial Metallkeramik und Dentallegierungen.

**GC Initial INmetalbond**

INmetalbond wird als dünne Schichtung zwischen der Nichtedelmetallegierung und der ersten Opakerschichtung (Wash-Brand) angewandt. INmetalbond blockiert den Austritt von Metalloxiden und neutralisiert Expansionsunterschiede. INmetalbond erhöht nicht die Haftstärke an sich, bietet aber eine erhöhte WAK – Kompatibilität.

**Empfohlene Anwendungsbereiche**

Zur Verwendung mit allen Dentallegierungen, sowohl Edelmetall- als auch Nichtedelmetalllegierungen.

**Verarbeitung**

- Das Metallgerüst muß gemäß den Herstellerangaben vorbereitet werden.
- Oxidationsbrand nach Anweisung des Legierungsherstellers.
- Paste kurz rühren vor dem Gebrauch.
- Den Bonder in einer dünnen, aber das Metall komplett abdeckenden Schicht auftragen.

**WICHTIG:**

- Um die Konsistenz der INmetalbondpasten anzupassen, verwende der “GC Initial Pastenopakerverdünner”.
- Diesen bitte nur in geringen Mengen verwenden.
- Um das Austrocknen zu verhindern, Kappe sofort nach Gebrauch verschließen.
- Die gebrannte Bonderschichtung soll gelblich, leicht glänzend erschienen.
- ANM:**
  - Die Farbe der gebrannten Bonderschicht ist abhängig von der verwendeten Legierung.
  - Bei der Verwendung von Nichtedelmetalllegierungen zusammen mit GC Initial INmetalbond braucht die Endtemperatur beim Opaker-Washbrand nicht mehr um 20°C erhöht zu werden. z.B.: 1. Opakerbrand auf NEM: GC Initial MC = 940°C GC Initial LF = 830°C

**Brenntabelle**

Vorheizen	Trockenzeit	Temp.-Erhöhung	Vacuum	End-temperatur	Haltezeit
550°C	6 Min.	80°C/Min.	Ja	980°C	1 Min., kein Vakuum

**Aufbewahrung**

Für eine optimale Leistung lagerung an einem kühlen, trockenen Ort.

**Haltbarkeit**

GC Initial INmetalbond: 5 Jahre ab Produktionsdatum

**Packungsgrößen**

GC Initial INmetalbond, Spritzen 2x4gr.

**VORSICHT**

Es sollte stets eine persönliche Schutzausrüstung (PSA) wie Handschuhe, Mundschutz und Schutzbrille getragen werden.

Einige Produkte, auf die in der vorliegenden Gebrauchsanleitung Bezug genommen wird, können gemäß dem GHS als gefährlich eingestuft sein. Machen Sie sich immer mit den Sicherheitsdatenblättern vertraut, die unter folgendem Link erhältlich sind: http://www.gceurope.com In Amerika gilt folgender Link: http://www.gcamerica.com Die Sicherheitsdatenblätter können Sie außerdem bei Ihrem Zulieferer anfordern.

Zuletzt aktualisiert: 11/2017

Avant toute utilisation, lire attentivement les instructions

**FR**

## GC Initial™ INmetalbond

(Tampon) entre la céramique GC Initial MC, LF et les alliages dentaires.

**GC Initial INmetalbond**

INmetalbond est employé en fine couche entre l’alliage et la première couche opaque (lait d’opaque). INmetalbond stoppe les oxydes s’échappant du métal et neutralise les différences de coefficient d’expansion. INmetalbond devrait avoir une surface jaunâtre et légèrement brillante. INmetalbond ne augmente pas la force d’adhésion mais permet une plus importante compatibilité entre les CET.

**Indications**

Peut être employé sur tous alliages céramique, précieux et nonprécieux.

Mode d’emploi

- L’alliage doit être préparé suivant les instructions du fabricant.
- L’oxydation doit être faite suivant les instructions du fabricant (températures et programme).
- Remuez la pâte avant utilisation.
- Appliquez INmetalbond en fine couche afin de masquer l’alliage complètement.

**IMPORTANT:**

- Pour changer la consistance de la pâte INmetalbond, utiliser le fluidifiant spécial “GC Initial Paste Opaque Thinner”.
- A n’utiliser qu’en très petites quantités.
- Pour éviter de sécher, fermer le pot immédiatement. Après cuisson INmetalbond devrait avoir une surface jaunâtre et légèrement brillante.

**NOTE:**

- La couleur INmetalbond après cuisson peut changer selon la composition des alliages.
- En utilisant un NPA (alliages non-précieux) avec l’INmetalbond, la température finale du lait d’opaque n’a pas besoin d’être augmentée de plus de 20°C. par exemple : 1ère cuisson opaque sur NPA : GC Initial MC = 940° GC Initial LF = 830°C

**Tableau de cuisson**

Temps de préchauffage	Temps de séchage	Montée en Degrés/minute	Vide	Température finale	Temps de maintien
550°C	6 mn	80°C/mn	Oui	980°C	1 mn sans vide

**Stockage**

Pour des performances optimales, conserver dans un endroit frais et sec.

**Date de péremption**

GC Initial INmetalbond: 5 ans à partir de la date de fabrication

**Conditionnement**

GC Initial INmetalbond, 2x4gr.

**ATTENTION**

Un équipement de protection individuel (PPE) comme des gants, masques et lunettes de sécurité doit être porté.

Certains produits mentionnés dans le présent mode d’emploi peuvent être classés comme dangereux selon le SGH. Penser à vous familiariser avec les fiches de données de sécurité disponibles sur : http://www.gceurope.com et pour les Etats-Unis http://www.gcamerica.com Vous pouvez également les obtenir auprès de votre distributeur.

Derniere mise a jour:11/2017

Prima dell’uso leggere attentamente le istruzioni

**IT**

## GC Initial™ INmetalbond

Barriera fra la metallo ceramica GC Initial e le leghe dentali.

**GC Initial INmetalbond**

INmetalbond si usa in uno strato sottile fra la lega e il primo strato di opaco (wash). INmetalbond blocca le fuoriuscite di ossidi metallici e neutralizza le differenze nel coefficiente di espansione. INmetalbond non aumenta la forza di adesione in quanto tale ma permette una maggiore compatibilità dei CET.

**Utilizzi indicati**

Si può usare con le leghe per ceramica sia nobili che vili.

Istruzioni d’uso

- Le strutture in metallo devono essere preparate secondo le istruzioni del fabbricante.
- Cottura di ossidazione anch’essa secondo le istruzioni del fabbricante.
- Mescolare la pasta prima dell’uso.
- Applicare il bonder in strato sottile ma mascherando completamente il metallo

**IMPORTANTE:**

- Per cambiare la consistenza della pasta INmetalbond usare il diluente “GC Initial Paste Opaque Thinner”.
- Va usato in quantità minima.
- Per evitare disidratazione chiudere il tappo subito dopo l’uso.
- Il bonder cotto deve avere una superficie giallognola leggermente brillante.

**NOTA:**

- Il colore del bonder cotto può variare a seconda della composizione della lega.
- Usando leghe vili con INmetalbond, non serve più aumentare di 20°C la temperatura finale dell’opaco. esempio.: 1°Cottura opaco su leghe vili: GC Initial MC = 940°C GC Initial LF = 830°C

**Istruzioni di cottura**

Preriscaldo Temp.	Asciugatura	Salita	Vuoto	Temp. Finale	Mante-nimento
550°C	6min	80°C/min	Si	980°C	1min in atmosfera

**Conservazione**

Per ottenere il massimo rendimento del prodotto, conservare in luogo fresco e asciutto.

**Validità**

GC Initial INmetalbond: 5 anni dalla data di fabbricazione

**Confezione**

GC Initial INmetalbond, 2x4gr.

**AVVERTENZE**

Indossare sempre dispositivi di protezione individuale quali guanti, maschere facciali e occhiali di protezione.

Alcuni prodotti a cui si fa riferimento nelle istruzioni per l’uso possono essere classificati come pericolosi secondo il GHS. Fare sempre riferimento alle schede di sicurezza disponibili sul sito: http://www.gceurope.com o per le Americhe http://www.gcamerica.com Possono anche essere richieste al fornitore locale.

Ultima revisione: 11/2017

Antes de su uso, lea atentamente las instrucciones de uso

**ES**

## GC Initial™ INmetalbond

Amortiguador entre la cerámica de metal GC Initial y las aleaciones dentales.

**GC Initial INmetalbond**

INmetalbond se utiliza como una capa fina entre la aleación y la primera capa de opaquer. El INmetalbond bloquea la salida de los óxidos metálicos y neutraliza las diferencias en el coeficiente de expansión. El bonding no incrementa la fuerza de unión como tal, sino que permite un rango más amplio de compatibilidad del CTE.

**Indicaciones Recomendadas**

Puede ser usado sobre todas las aleaciones para cerámica, preciosas y no preciosas.

**Instrucciones de uso**

- La estructura de metal necesita ser preparada según las instrucciones de uso recomendadas por el fabricante de la aleación.
- La cocción de oxidación también de acuerdo a las instrucciones de uso recomendadas por el fabricante de la aleación.
- Agitar la pasta antes de usar.
- Aplicar el bonding en una capa fina pero cubriendo el metal completamente.

**IMPORTANTE:**

- Para cambiar la consistencia de la pasta del INmetalbond, usar “GC Initial Paste Opaque Thinner”.
- Sólo se debe usar en cantidades muy pequeñas.
- Para evitar que se seque, cierre la tapa después de usarlo.
- El bonding cocido debe tener un color amarillento ligeramente brillante.

**NOTA:**

- El color del bonding cocido puede variar en función de la composición de las aleaciones.
- Cuando se utilizan aleaciones no preciosas con el INmetalbond, la temperatura final de la cocción del ‘wash’ opaquer no es necesario aumentarla 20 °C. e.j: 1° Cocción opaquer sobre aleaciones no preciosas: GC Initial MC = 940°C GC Initial LF = 830°C

**Programa de cocción**

Temp. Precalenta- miento	Tiempo de Secado	Incremento de T°	Vacío	Temp. Final	Tiempo Manten- imiento
550°C	6min	80°C/min	Si	980°C	1min Sin vacío

**Almacenamiento**

Recomendado para un rendimiento óptimo, conserve en un lugar fresco y seco.

**Caducidad**

GC Initial INmetalbond: 5 años desde la fecha de fabricación

**Envases**

GC Initial INmetalbond, 2x4gr.

**PRECAUCIONES**

Siempre debe utilizarse un equipo de protección personal (PPE) como guantes, mascarillas y una protección adecuada de los ojos. Algunos de los productos mencionados en las presentes instrucciones pueden clasificarse como peligrosos según GHS. Siempre familiarizarse con las hojas de datos de seguridad disponibles en: http://www.gceurope.com o para América http://www.gcamerica.com También se pueden obtener de su proveedor.

Última revisión: 11/2017

Lees voor gebruik zorgvuldig de gebruiksaanwijzing

NL

## GC Initial™ INmetalbond

Buffer tussen GC Initial metaalkeramik en dentale legeringen.

**GC Initial INmetalbond**

INmetalbond wordt toegepast als een dunne laag tussen de metaallegering en de eerste laag opake. INmetalbond voorkomt het ontsnappen van metaaloxiden en neutraliseert het verschil in expansiecoëfficiënt. De bonder verhoogt op zich niet de hechtsterkte, maar zorgt voor een bredere CTE (WAK) compatibiliteit.

**Aanbevolen toepassing**  
Kan op alle metaalporselein legeringen worden toegepast, zowel edel als onedel.

**Gebruiksaanwijzing**

- De metalen onderstructuur moet behandeld worden volgens de instructies van de desbetreffende fabrikant.
- Dit geldt ook voor de oxidatiebrand.
- Roer de pasta eerst grondig door alvorens te gebruiken.
- Breng de bonder aan in een dunne laag maar maskeer het metaal volledig.

**BELANGRIJK:**

- Gebruik, om de consistentie van de INmetalbond aan te passen, GC Initial Paste Opaque Thinner.
- Gebruik dit slechts in minimale hoeveelheden.
- Plaats de afsluitdop hierna direct terug om uitdrogen te voorkomen.
- De bonder moet na de brand een geelachtig licht glimmend oppervlak hebben.

**OPMERKING:**

- De kleur van de bonder na de brand kan variëren afhankelijk van de gebruikte legering.
- Wanneer INmetalbond op een niet edele legering wordt gebruikt hoeft de eindtemperatuur tijdens de washbrand niet te worden verhoogd met 20°C. Bijv.: 1st opake brand op onedel: GC Initial MC = 940°C GC Initial LF = 830°C

Voorverwarm-temperatuur	Droogtijd	T°-verhoging	Vacuüm	Eindtem-peratuur	Wachttijd
550°C	6min	80°C/min	Ja	980°C	1min zonder vacuüm

**Opslag**

Voor een optimaal resultaat bewaren op een koele, droge plaats.

**Houdbaarheid**

GC Initial INmetalbond: 5 jaar na de productiedatum

**Verpakking**

GC Initial INmetalbond, 2x4gr.

**WAARSCHUWINGEN**  
Draag altijd persoonlijke beschermingsmiddelen zoals handschoenen, mondmaskers en beschermbrillen.

Sommige producten waarnaar wordt verwezen in de huidige gebruiksaanwijzing kunnen worden geënclassificeerd als gevaarlijk volgens GHS. Maak u vertrouwd met de veiligheidsinformatiebladen beschikbaar op: http://www.gceurope.com of voor Amerika http://www.gcamerica.com Zij kunnen ook worden verkregen bij uw leverancier.

Laatste herziening: 11/2017

Læs grundigt instruktionen inden brug

DA

## GC Initial™ INmetalbond

Buffer mellem GC Initial metalceramik og metal.

**GC Initial INmetalbond**

INmetalbond anvendes i et tyndt lag mellem legeringen og det første lag opaquer. INmetalbond blokerer metaloxider og neutraliserer forskellen i ekspansionskoefficienten. Bonden oger ikke bindingsstyrken men giver en større tolerance når det gælder kompatibilitet i forhold til ekspansionen.

**Anbefalede indikationer**

Kan anvendes med alle MK-legeringer, både ædelmetal og andre legeringer.

**Brugsanvisning**

- Basestrukturen må behandles i forhold til producentens anbefalinger.
- Brændoxideringen skal følge producentens anbefalinger.
- Rør pastaen godt inden brug.
- Påfør bonderen i et tyndt lag, men sørg for at dække alt metal.

**VIGTIGT:**

- For ændre konsistensen af INmetalbond paste, skal “GC Initial Paste Opaque Thinner” bruges i små mængder.
- Husk at sætte låg på for at undgå udtørring.
- Bonden skal have en gullig og let blank overflade.

**BEMÆRK:**

- Farven på bondingen kan variere på de forskellige legeringer.
  - Når INmetalbond anvendes med ikke-ædelmetaller må brændingstemperaturen ikke øges med mere end 20°C på den første opaquepåbrænding
- F.eks.: 1st opaque brænding på ikke-ædelmetal: GC Initial MC = 940°C GC Initial LF = 830°C

Forvarme Temp.	Tørre tid	T° øgning	Vacuum	Endelig Temp.	Holding Time
550°C	6min	80°C/min	Yes	980°C	1min ingen vacuum

**Opbevaring**

For optimal ydeevne anbefales opbevares koldt og tørt.

**Holdbarhed**

GC Initial INmetalbond: 5 år fran tillverkningsdatum

**Pakker**

GC Initial INmetalbond, 2x4gr.

**ADVARSEL**

Personlige værnemidler (PPE) såsom handsker, mundbind og beskyttelsesbriller skal altid bæres.

Nogle produkter, som er beskrevet i IFU, er evt. klassificerede som farlige i hht GHS. Læs altid op på alle arbejdshygiejniske anvisninger som kan findes på: http://www.gceurope.com eller for Amerika http://www.gcamerica.com De kan altid rekvireres hos dit depot

Sidst revideret: 11/2017

Innan användning, läs noggrant bruksanvisningen

SV

## GC Initial™ INmetalbond

Fungerar som en buffert mellan GC Initial ytporslin för metallkeramik och olika dentallegeringar.

**GC Initial INmetalbond**

INmetalbond ska användas som ett tunt skikt mellan legering och det första opakskiktet. INmetalbond blockerar metalloxidier och neutraliserar olikheter när det gäller termisk expansionskoefficient.

Produkten gör inte bindningen bättre som sådan, men ger en större tolerans när det gäller kompatibilitet i fråga om termisk expansionskoefficient.

**Rekommenderade indikationer**

Kan användas på alla MK-legeringar, vare sig de är högädla eller oädla.

**Brugsanvisning**

- Basstrukturer i metall måste hanteras i enlighet med respektive tillverkares bruksanvisning.
- Brännoxidering måste ske enligt respektive tillverkares bruksanvisnin.
- Blanda pastan väl innan användning.
- Applicera bondern i ett tunt skit, allt för att totalt maskera ytan.

**VIKTIGT:**

- För att förändra den givna konsistensen av INmetalbond, använd “GC Inital Paste Opaque Thinner” i små kvantiteter.
- Den brända skiktet ska uppvisa en gulaktig, lätt skinande yta.

**VIKTIGT:**

- Färgen på den brända bondern kan variera på den beroende på legeringens innehåll.
- När oädla legeringar används med INmetalbond ska inte bränntemperaturen överstigas med mer än 20°C vid den första opakbränningen. Ex.: 1st opaque skiktet när oädla legeringar används: GC Initial MC = 940°C GC Initial LF = 830°C

Förvärmning- temp.	Torktid	T° ökning	Vacuum	Slut temp.	Hålltid
550°C	6min	80°C/min	Yes	980°C	1min Utan vacuum

**Förvaring**

För optimalt resultat rekommenderas, förvara kallt och torrt.

**Hållbarhet**

GC Initial INmetalbond: 5 år från tillverkningsdatum

**Förpackning**

GC Initial INmetalbond, 2x4gr.

**WARNING**

Använd alltid handskar, munskydd och skyddsglasögon eller annan personlig skyddsutrustning.

Vissa av de produkter som omnämns i denna Bruksanvisning kan vara klassificerade som farliga i enlighet med GHS. Se till att ha våra Säkerhetsdatablad tillgängliga. Du finner dessa på: http://www.gceurope.com eller för Amerika på: http://www.gcamerica.com Säkerhetsdatabliden kan du också få från din leverantör.

Reviderad senast: 11/2017

Antes de utilizar, leia cuidadosamente as instruções

PT

## GC Initial™ INmetalbond

Tampão entre cerâmica GC Initial e ligas metálicas odontológicas.

**GC Initial INmetalbond**

INmetalbond é utilizado como uma camada fina entre a liga metálica e a primeira camada opaca. O INmetalbond bloqueia os óxidos metálicos que se libertam e neutraliza diferenças no coeficiente de expansão. O ligante não aumenta a resistência adesiva em si, mas permite um maior alcance de compatibilidade do CET.

**Indicações recomendadas**

Pode ser utilizado com todas as ligaspara PFM, preciosas ou não preciosas.

**Instruções de Utilização**

- A estrutura metálica deve ser preparada de acordo com as instruções do fabricante.
- Cozinhar novamente de acordo com as instruções do fabricante.
- Agitar a pasta antes de usar.
- Aplicar una camada fina que cobre o metal completamente.

**IMPORANTE:**

- Para modificar a consistência da pasta INmetalbond, utilize o “GC Initial Paste Opaque Thinner”.
- Utilize apenas em quantidades muito pequenas.
- Para evitar que seque, feche a tampa depois de usar.
- O ligante queimado deve ter uma superfície amarelada, ligeiramente brilhante.

**NOTA:**

- A cor do ligante cozinhado pode variar dependendo da composição das ligas.
- Se utilizar LNP (ligas não preciosas) com INmetalbond, a temperatura final de cozimento do Opaque não precisa de ser aumentada em 20°C. e.g.: 1ª cozinha Opaco sobre a não-preciosos ligas: GC Inital MC = 940°C GC Initial LF = 830°C

Temp. préaquec.	Tempo de Secagem	Aumento T°	Vácuo	Temp. Final	Tempo de Permanência
550°C	6min	80°C/min	Sim	980°C	1 min sem vácuo

**Armazenamento**

Recomendase, para um ótimo desempenho, armazene em local fresco e seco.

**Prazo de validade**

GC Initial INmetalbond: 5 anos a partir da data de fabrico

**Embalagens**

GC Initial INmetalbond, 2x4g.

**CUIDADO**

Equipamentos de proteção individual (EPI) tais como luvas, máscaras e óculos de segurança devem ser sempre utilizados.

Alguns produtos referenciados na presente Instrução de utilização podem ser classificados como perigosos de acordo com a GHS. Sempre familiarizar-se com as fichas de informação de segurança disponíveis em: http://www.gceurope.com ou para as Américas http://www.gcamerica.com Estas também podem ser obtidas através do seu distribuidor.

Última revisão: 11/2017

Πριν από την εφαρμογή παρακαλούμε διαβάστε προσεκτικά τις οδηγίες χρήσης

EL

## GC Initial™ INmetalbond

Ρυθμιστικός παράγοντας προετοιμασίας μεταξύ της πορσελάνης μεταλλοκεραμικής GC Initial και οδοντιατρικών κραμάτων.

**GC Initial INmetalbond**

Το INmetalbond χρησιμοποιείται σαν λεπτό στρώμα μεταξύ μετάλλου και πρώτου στρώματος αδιαφάνειας. Το INmetalbond μπλοκάρει τα διαφυγόντα μεταλλικά σιζείδια και ουδετεροποιεί τις διαφορές του θερμικού συντελεστή. Η εφαρμογή του δεν αυξάνει κατά βάση τη δύναμη του συγκολλητικού δεσμού αλλά επιτρέπει μεγαλύτερο εύρος διακύμανσης του θερμικού συντελεστή ως προς τη συμβατότητα.

**Προτεινόμενες ενδείξεις**

Μπορεί να χρησιμοποιηθεί σε όλα τα βασικά κράματα πολύτιμα ή μη πολύτιμα.

**Οδηγίες χρήσης**

- Ο μεταλλικός σκελετός μπορεί να προετοιμαστεί σύμφωνα με τις οδηγίες χρήσης του κατασκευαστή.
- Η όπτηση οξειδωσης πρέπει να γίνει σύμφωνα με τις οδηγίες χρήσης του κατασκευαστή.
- Ανακινήστε την πάστα πριν από τη χρήση.
- Εφαρμόστε το συγκολλητικό σε λεπτό στρώμα αλλά καλύπτοντας ολόκληρη τη μεταλλική επιφάνεια.

**ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ:**

- Για να αλλάξετε τη σύσταση της πάστας INmetalbond, χρησιμοποιήστε την πάστα αραίωσης “GC Initial Paste Opaque Thinner”.
  - Χρησιμοποιήστε την σε πολύ μικρές ποσότητες.
  - Για να αποφύγετε την αφυδάτωση του υλικού κλείστε ερμητικά το καπάκι μετά τη χρήση.
  - Ο σποτιμενος συγκολλητικός πρέπει να έχει κιτρινωπό χρώμα και ελαφρώς γυαλιστερή επιφάνεια.
- ΣΗΜΕΙΩΣΗ:**
- Το χρώμα του σποτιόμενου συγκολλητικού μπορεί να ποικίλλει ανάλογα με τη σύσταση των κραμάτων.
  - Κατά τη χρήση μη ευγενών κραμάτων (NPA -non-precious alloys) με το INmetalbond, η τελική θερμοκρασία της αδιαφάνειας δεν απαιτείται να αυξηθεί επιπλέον κατά 20°C. Π.χ.: 1η όπτηση αδιαφάνειας σε NPA: GC Initial MC = 940°C GC Initial LF = 830°C

Θερμοκρασία προ-θέρμανσης	Χρόνος θήρασης	Αύξηση θερμοκρασίας T°	Κενό	Τελική θερμοκρασία	Χρόνος αναμονής
550°C	6min	80°C/min	Ναι	980°C	1min Απουσία κενού

**Φύλαξη**

Για ιδανική απόδοση συστήνεται η φυλάξτε το υλικό σε δροσερό και στεγνό μέρος

**Διάρκεια ζωής**

GC Initial INmetalbond: 5 χρόνια από την ημερομηνία παραγωγής

**Διάρκεια ζωής**

GC Initial INmetalbond: 55 χρόνια από την ημερομηνία παραγωγής GC Initial INmetalbond, 2x4gr.

**ΠΡΟΣΟΧΗ**

Ο προσωπικός εξοπλισμός ασφαλείας (ΠΕΑ) όπως γάντια, μάσκα και προστατευτικά γυαλιά πρέπει πάντα να χρησιμοποιείται.

Κάποια από τα προϊόντα που αναφέρονται σε αυτές τις οδηγίες χρήσης μπορεί να ταξινομηθούν ως επικίνδυνα σύμφωνα με το σύστημα GHS. Διαβάστε προσεκτικά τις οδηγίες ασφαλείας που διατίθενται στις διευθύνσεις: http://www.gceurope.com ή για την Αμερική http://www.gcamerica.com Μπορείτε να τις προμηθευτείτε και από τον προμηθευτή σας.

Τελευταία αναθεώρηση κειμένου: 11/2017