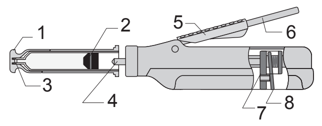

Fig. 1/ 圖.1

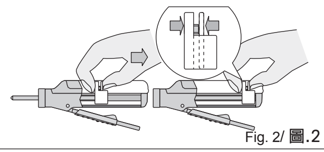

Fig. 2/ 圖.2

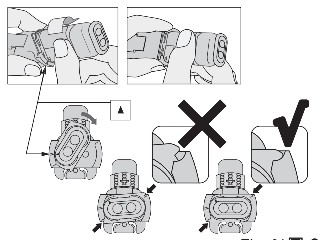

Fig. 3/ 圖.3

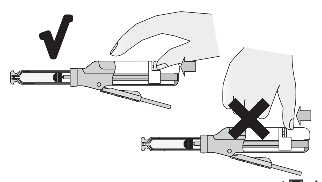

Fig. 4/ 圖.4

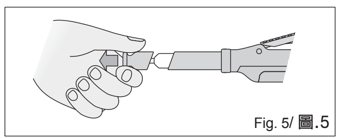

Fig. 5/ 圖.5

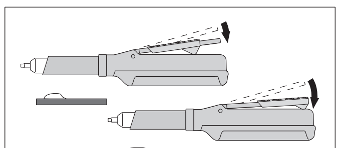

Fig. 6/ 圖.6

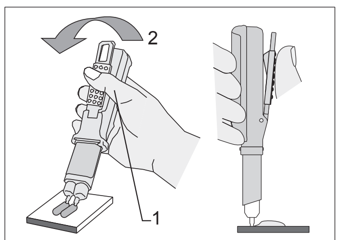

Fig. 7/ 圖.7

Fig. 8/ 圖.8

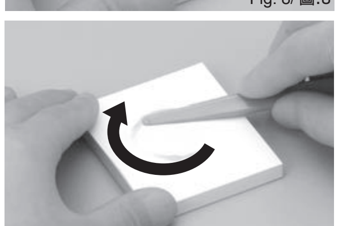

Fig. 9/ 圖.9

Fig. 10
/ 圖.10

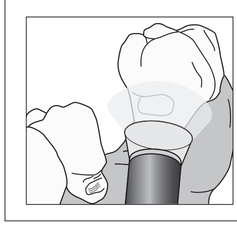

Fig. 11
/ 圖.11

MANUFACTURED by
GC CORPORATION
76-1 Hasunuma-cho, Itabashi-ku, Tokyo 174-8585, Japan

DISTRIBUTED by
GC CORPORATION
76-1 Hasunuma-cho, Itabashi-ku, Tokyo 174-8585, Japan
GC AMERICA INC.
3737 West 127th Street, Alsip, IL 60803 U.S.A.
GC KOREA CO., LTD.
222 CHUNGJEONGNO 3-GA, SEODAEMUN-GU, SEOUL, KOREA
GC TAIWAN DENTAL CORP.
16F, No. 176, Jian YI RD., Chung Ho City, Taipei Hsien, Taiwan R.O.C.

PRINTED IN JAPAN

Prior to use, carefully read the instructions for use. EN

GC Fuji Filling LC

RADIOPAQUE LIGHT-CURED REINFORCED GLASS IONOMER RESTORATIVE

For use only by a dental professional for the recommended indications.

RECOMMENDED INDICATIONS
1. Class Ⅲ and Ⅴ restorations in permanent teeth
2. Class Ⅰ, Ⅲ and Ⅴ in deciduous teeth
3. Core build-ups (particularly of vital teeth). Sufficient remaining coronal dentin should be left for retention.
4. Cases in which a radiopaque restoration is required., e.g. Base material

CONTRAINDICATIONS
1. Pulp capping.
2. In rare cases the product may cause some people sensitivity. If any such reactions are experienced, discontinue the use of the product and refer to a physician.
3. In combination with eugenol containing materials. Eugenol may prevent GC Fuji Filling LC from setting or bonding to tooth structure.

PHYSICAL PROPERTIES

Paste/Paste Ratio (g/g)	3.3 / 1.0
Mixing Time (sec.)	10”
Working Time (min., sec.)	3’30”
Light Curing Time (sec.)	20”
Depth of Cure (mm)	2

Test conditions: Temperature (23 +/-1°C) (73 +/-2°F), Relative humidity (50 +/-10%)

IDENTIFICATION OF PARTS (Fig. 1)
A. Paste Pak Cartridge
1. Cover 2.Inner plunger 3. Cartridge tip
B. Paste Pak Dispenser
4. Piston 5. Adjusting guide 6. Lever 7. Sliding block 8. Piston release

DIRECTIONS FOR USE
Please also refer to PASTE PAK DISPENSER instructions.

1. Paste Pak Cartridge Loading
   a) Make sure that the piston is completely retracted into the dispenser (Fig. 2).
   Note :
   To retract the piston, push the piston release and at the same time pull the sliding block (on the underside of the dispenser) with fingers.
   b) Load the cartridge into the Paste Pak Dispenser (Fig.3). Ensure the mark (▲) on the cartridge lines up with the mark (▲) on the Paste Pak Dispenser as illustrated. Then turn the cartridge fully to the right position.
   c) After cartridge loading, push the piston release forward until it stops (Fig. 4).
   1) Push the piston release forward.
   2) Do not push the upper side.
   Note :
   To remove the cartridge, retract the piston fully and turn the cartridge back to the marked positions.
2. Paste Dispensing
   Prior to dispensing, ensure that the cartridge is firmly set in the dispenser so the correct amount of pastes will be dispensed.
   a) Remove the cartridge cover (Fig. 5).
   b) Depress the lever to dispense the required amounts of paste onto the mixing pad.
   Note :
   1) Before dispensing the first time from a new cartridge or after a long interval in between use, bleed the pastes from the cartridge.
   2) The adjusting guide can be moved forwards or backwards to change the quantity of material to be dispensed (Fig. 6).
   1. Position of adjusting guide for a smaller quantity
   2. Position of adjusting guide for a larger quantity
   c) While depressing the lever (Fig. 7-1), level and cut off the extruded material from the cartridge tips by moving the cartridge and dispenser to an upright position on the mixing pad (Fig. 7-2).
   1. Level and cut off material.
   2. Depressing the lever.
   d) When the lever is released after dispensing, residual pastes at the cartridge tips are retracted into the cartridge. Replace the cartridge cover.
   Note:
   1) If any surplus paste is retained on the cartridge tips after dispensing, remove with gauze, etc.
   2) The amount of residual material in the cartridge can be confirmed by the position of the slide block on the underside of the dispenser.
   3) Do not drop the dispenser with the cartridge. Otherwise the cartridge may be damaged.
3. Mixing
   After dispensing (Fig. 8), spread the material thinly on the mixing pad using a plastic spatula and mix thoroughly with lapping strokes for 10 seconds (Fig. 9).
   Be careful not to incorporate air bubbles.
   Note:
   1) When a large amount is required for restoration, mix for 15 seconds.
   2) The working time is 3 minutes and 30 seconds from the start of mixing at 23°C (73.4°F). Standard paste/paste ratio is 3.3 g / 1.0 g or 2/1 volume ratio (A/B).
   3) Higher temperature will shorten working time and lower temperature will extend working time.
   4) Do not mix with any other materials.
4. Preparation of the Lesion
   Note:
   It is recommended to use rubber dam to isolate tooth.
   a) Prepare the lesion using a standard technique. For pulp capping, use calcium hydroxide. Mechanical retention is not necessary. For a non cavitated Class Ⅴ, clean the lesion with pumice and water, rinse thoroughly, and dry gently with an oil free air syringe.
   b) Treat the the bonding surfaces using GC SELF CONDITIONER, GC CAVITY CONDITIONER or GC DENTIN CONDITIONER.
   SELF CONDITIONER:
   Apply a thin layer of SELF CONDITIONER to the bonding surfaces using a sponge or disposable micro-tip applicator and leave undisturbed for 10 seconds. DO NOT RINSE. Dry by gently blowing with an oil free air syringe for 5 seconds to remove excess moisture. DO NOT DESICCATE. Refer to the respective instructions for use.
   CAVITY CONDITIONER / DENTIN CONDITIONER:
   Apply GC CAVITY CONDITIONER (10 seconds) or GC DENTIN CONDITIONER (20 seconds) to the bonding surfaces using a cotton pellet or sponge. RINSE thoroughly with water. Blot away excess water with a cotton pellet or dry by gently blowing with an oil-free air syringe. DO NOT DESICCATE. Prepared surfaces should appear moist (glistening). Refer to the respective instructions for use.

5A. Application
   a) Transfer the mixed material to the cavity using a suitable instrument or syringe tip (Fig. 10).
   b) Slightly overfill the cavity or cover with a matrix.
   c) Immediately light cure the material with a visible light curing device (Fig. 11).

5B. Application as a base or in a sandwich technique
   a) Transfer the mixed material using a suitable instrument or syringe tip.
   b) Apply to base of preparation.
   c) Immediately light cure the material with a visible light curing device.
   Note:
   In case of a large or deep cavity, use layering technique.

Irradiation time chart
For all shades
Depth of cure: 2 mm

	Halogen/LED	G-Light
Distance from light guide tip (<10 mm)	20 sec.	20 sec.
Distance from light guide tip (>10 mm)	40 sec.	40 sec.

Note:
Intensity of plasma arc light varies depending on the device. Please follow the manufacturer's recommendation.

6. Finishing
   a) Finish under water spray using standard techniques (with superfine diamond burs, silicone points, GC NEW METAL STRIP or EPITEX).
   b) Apply GC Fuji VARNISH or GC Fuji COAT LC.

STORAGE
Recommended for optimal performance, store at room temperature of 4 - 25°C (39.2 - 77.0°F), away from open flame, high temperature or direct sunlight.
Shelf life: 2 years from date of manufacture.

SHADES
A1, A2, A3, A3.5, CV, Blue
A shades are based on VITA®* classic shade guide.
*VITA® is a registered trademark of Vita Zahnfabrik, Bad Säckingen, Germany.

PACKAGE
1 GC Fuji Filling LC Cartridge 8 g (3.9 mL)
1 Mixing Pad

CAUTION
1. In case of contact with eyes, flush immediately with water and seek medical attention.
2. In case of contact with oral tissue or skin, remove immediately with a sponge or cotton soaked in alcohol. Flush with water.
3. Operating light will reduce the working time.
4. Use a protective light shield or similar protective eye wear during light curing.

본 제품을 사용하기 전에 설명서를 주의 깊게 읽으십시오. K

GC Fuji Filling LC

방사선 불투과성의 광중합형 충전용 Resin강화 Glass Ionomer

권장용도에 한하여 치과 전문가만 사용한다.

권장용도
1. 영구치의 3급, 5급
2. 유치의 1급, 3급, 5급
3. 코어 축조용 (생활치에 적용가능)
   유지력을 위해서는 coronal dentin이 충분히 남아있어야 한다.
4. 방사선 불투과성이 요구되는 case (예. 베이스용)

금기사항
1. Pulp capping.
2. 매우 드물게 실리콘 인상재에 과민반응을 일으킬 수 있다. 이러한 경우에는 사용을 중지하고 의사와 상의한다.
3. 유지놀이 포함된 제품과 같이 사용하는 경우, 유지놀 성분으로 인하여 GC Fuji Filling LC가 경화되지 않거나, 치질에 접착되지 않을 수 있다.

물리적 성질

분액비 (g/g)	3.3 / 1.0
혼합 시간	10초
조작 시간	3분30초
광조사 시간	20초
경화 깊이	2 mm

시험 조건: 온도 (23 ℃ +/- 1℃) 상대습도 (50 +/- 10%)

각부분별 명칭 (Fig. 1)
A. Paste Pak Cartridge
1. Cover 2.Inner plunger 3. Cartridge tip
B. Paste Pak Dispenser
4. Piston 5. Adjusting guide 6. Lever 7. Sliding block 8. Piston release

사용방법
PASTE PAK DISPENSER 사용설명서를 참고하시오.

1. Paste Pak Cartridge 장착
   a) Piston을 dispenser안쪽으로 끝까지 당긴다. (Fig. 2).
   Note :
   Dispenser의 밑부분에 piston release을 누른 채로 끝까지 잡아당기면, piston을 dispenser안으로 끝까지 들어가게 할 수 있다.
   b) Cartridge를 paste pak dispenser에 장착시킨다. (Fig. 3)
   그림처럼 cartridge의 ▲표시가 dispenser의 ▲표시와 일직선이 되도록 하고 cartridge를 돌려서 장착시킨다.
   c) Cartridge를 장착한 후, piston이 cartridge에 닿을 때까지 piston release를 밀어 넣는다. (Fig. 4).
   1) Piston release를 앞으로 민다.
   2) 뒤집어서 사용하지 않는다.
   Note :
   Cartridge를 제거할 경우에는 piston을 후방으로 끝까지 당긴 후 cartridge를 장착했던 반대방향으로 돌려서 ▲표시가 일직선이 되도록 하여 분리한다.
2. Paste 압출
   사용하기 전에 두 paste의 양이 정확하게 압출될 수 있도록 cartridge가 dispenser에 완벽하게 장착이 되었는지 확인한다.
   a) Cartridge cover를 제거한다 (Fig. 5).
   b) Cartridge의 lever를 눌러서 연화지 위에 필요한 만큼의 양을 채취한다.
   Note :
   1) 새로운 cartridge에서 처음으로 압출하는 경우나 사용한지 오래된 cartridge 에서 압출하는 경우에는 paste를 소량 짜내어 제거한 후 사용한다.
   2) Adjusting guide를 앞 뒤로 이동하여 압출되는 양을 조절할 수 있다. (Fig. 6).
   1. 적은 양을 압출하기 위한 adjusting guide의 위치
   2. 많은 양을 압출하기 위한 adjusting guide의 위치
   c) Lever를 눌러서 paste를 압출한 후에 Lever를 누른 채로 dispenser를 연화지에 수직으로 세워서 비벼 끊는다 (Fig. 7-1, 2).
   1. Level를 누르고 paste를 끊는다
   2. Level를 놓는다.
   d) 압출한 후 Level를 놓으면 cartridge의 tip 끝에 여분의 paste가 cartridge안으로 들어가게 된다. 사용 후 Cover를 바로 닫아서 보관한다.
   Note:
   1) 사용 후 cartridge tip에 여분의 paste가 묻어있는 경우, 거즈 등으로 닦아낸다.
   2) Dispense 밑부분의 slide block의 위치에 따라서 여분의 paste양이 결정된다.
   3) Dispenser에 cartridge를 끼운 채로 떨어뜨리면 cartridge가 부러질 수 있으므로 주위 해야 한다.
3. 혼합
   연화지에 paste를 압출 후 플라스틱 스파튜라를 이용하여 10초간 전체적으로 밀착하여 넓게 혼합한다. 공기가 혼입되지 않도록 주의한다 (Fig. 8, 9).
   Note:
   1) 많은 양의 paste를 혼합할 경우에는 15초간 혼합한다.
   2) Working time은 23°C (73.4°F) 의 환경에서 혼합시작부터 3분 30초까지 이다. 표준분액비는 3.3 g / 1.0 g 이다 (A/B).
   3) Working time은 온도가 높아지면 줄어들고, 온도가 낮아지면 늘어난다.
   4) 다른 물질과 혼합하지 않는다.
4. Prep.
   Note:
   rubber dam사용을 권장한다.
   a) 기본술식으로 Prep한다. Pulp capping시 수산화칼슘을 사용한다. 기계적인 유지력은 불필요 하다. non cavitated Class Ⅴ 의 경우, lesion을 pumice와 물을 사용하여 세척하고, 전체적으로 린스한 후 oil free air syringe로 건조시킨다.
   b) 접착할 표면에 CONDITIONER처리를 한다.
   i) GC SELF CONDITIONER를 사용하는 경우:
   SELF CONDITIONER를 스폰지나 일회용 마이크로 팁을 사용하여 얇게 도포하고, 10초간 기다린다. 절대 수세하지 않는다. oil-free air syringe를 사용하여 약하게 건조시킨다. 과하게 건조시키지 않는다. 제품의 별도 사용설명서를 참조한다.
   ii) GC CAVITY CONDITIONER나 GC DENTIN CONDITIONER를 사용하는 경우:
   GC CAVITY CONDITIONER (10초) 나 GC DENTIN CONDITIONER (20초) 를 cotton pellet 이나 스폰지를 사용하여 도포한다. 수세한 후 cotton pellet으로 잉여 수분을 닦아 내거나 oil-free air syringe를 사용하여 약하게 건조시킨다. 과하게 건조시키지 않는다. 표면에 습기가 남아있는 것이 보여야 한다 (반짝이는 정도). 제품의 별도 사용설명서를 참조한다.

5A. 일반충전용으로 사용
   a) 혼합한 paste를 적합한 instrument나 syringe tip을 사용하여 충전한다 (Fig. 10).
   b) 살짝 overfilling하거나 matrix로 커버한다.
   c) Visible light curing기를 사용하여 충전부위를 즉시 광조사한다 (Fig. 11).

5B. Base용 또는 Sandwich 기법으로 사용
   a) 혼합한 paste를 적합한 instrument나 syringe tip을 사용하여 와동으로 옮긴다.
   b) 와동의 base로 도포한다.
   c) Visible light curing기를 사용하여 충전부위를 즉시 광조사한다.
   Note:
   수복부위가 넓거나 깊은 와동의 경우 layering 기법을 사용한다.

광조사 시간
모든 색조에 적용된다.
광조사 깊이 : 2 mm

	Halogen/LED	G-Light
light guide tip과의 거리 (<10 mm)	20 초	20 초
light guide tip과의 거리 (>10 mm)	40 초	40 초

Note:
플라즈마 광원의 강도는 기계에 따라 달라질 수 있으니 제조사의 지시에 따르도록 한다.

6. Finishing
   a) 기본술식으로 water spray를 사용하여 finish한다. (superfine diamond burs, silicone points, GC NEW METAL STRIP 이나 EPITEX).
   b) GC Fuji VARNISH 나 GC Fuji COAT LC를 도포한다.

보관방법
최적의 성능을 위한 권장사항 4 - 25°C (39.2 - 77.0°F) 에서 보관한다.
직사광선이나 고온, 화기근처에서 보관하지 않는다.
유효기간 : 제조일로부터 2년

색조
A1, A2, A3, A3.5, CV, Blue
색조는 VITA®* classic shade guide에 맞게 제작되었다.
*VITA® is a registered trademark of Vita Zahnfabrik, Bad Sückingen, Germany.

포장단위
GC Fuji Filling LC Cartridge 8 g (3.9 mL) 1개
Mixing Pad 1개

CAUTION
1. 눈에 들어간 경우에는 물로 즉시 헹궈내고 의사와 상의한다.
2. 피부나 구강 내에 묻은 경우에는 즉시 알코올 솜이나 스폰지로 제거하고, 물로 닦아낸다.
3. 조명으로 인해 working time이 줄어들 수 있다.
4. 광조사 시에는 보호할 수 있는 shield나 eye wear를 사용한다.

使用前，請仔細閱讀說明書 繁體字

GC Fuji Filling LC

“而至” 光聚式富士復形用黏著膏

RADIOPAQUE LIGHT-CURED REINFORCED GLASS IONOMER RESTORATIVE

放射線不透性光聚合加強型玻璃離子體填補材
由專業牙科醫師在建議適應症下使用

建議適應症
1. 恆牙Class Ⅲ 和 Ⅴ 填補
2. 乳牙Class Ⅰ, Ⅲ 和 Ⅴ 填補
3. 柱心成形 (特別是有活性的牙齒). 需要保留足夠的冠狀部之牙本質，以達到機械性的嵌合。
4. 需要放射線不透性之填補材, 例如：窩洞的墊底材。

使用禁忌
1. 牙髓覆髓術 (Pulp capping).
2. 某些人可能會對此產品有過敏反應。如果有類似的情形發生，請停止使用本產品並參考內科醫師指示。
3. 當與丁香油酚混合的時候，丁香油酚會阻礙GC Fuji Filling LC 的凝固與牙齒的黏著力。

物理性質

Paste/Paste Ratio (g/g)	3.3 / 1.0
混合時間 (sec.)	10”
操作時間 (min., sec.)	3’30”
光聚合時間 (sec.)	20”
聚合深度 (mm)	2

測試條件：溫度 (23 +/-1° C) (73 +/-2° F), 相對溼度 (50 +/-10%)

IDENTIFICATION OF PARTS (圖.1)
A. Paste Pak Cartridge
1. 蓋子 2. 內填塞器 3. 匣子尖頭
B. Paste Pak Dispenser
4. 活塞 5. 調整桿 6. 桿子 7. Sliding block 8. Piston release

使用指示
請參考PASTE PAK DISPENSER之使用指示

1. Paste Pak Cartridge 裝載
   a) 確定活塞已完全收回到分配器內 (圖.2).
   註：
   如要收回活塞，請推piston release 同時用手指拉sliding block (位於分配器下方)
   b) 將匣子裝載至Paste Pak分配器上 (圖.3). 確定匣子上的▲標誌與Paste Pak分配器的▲標誌貼齊 (如圖所示)。接著將匣子完全地向右方旋轉
   c) 裝載上匣子後， 將piston release往前推至無法再前進為止 (圖. 4).
   1) 將piston release往前推
   2) 請勿推上方的部分
   Note :
   如果要取下匣子, 請完全收回活塞並將匣子轉回至標示好的位置
2. 膏劑之配置
   在擠出材料前，請確定匣子有穩固地安裝在分配器上，如此才能擠出正確劑量的材料。
   a) 移除匣子上的蓋子 (圖. 5).
   b) 壓住桿子使需要的材料量分配到混合墊上。
   註：
   1) 在第一次使用新的匣子之前或是與前次的使用時間差距過長，請先犧牲掉匣子內前段的一些材料。
   2) 調整桿可以夠往前方或後方移動，用來控制配置出的材料劑量 (圖. 6).
   1. 最少劑量之調整桿位置。
   2. 最大劑量之調整桿位置。
   c) 壓著分配器之桿子同時，可以將分配器與匣子直立於混合墊，接著藉由匣子的尖頭將擠出的材料壓平並切斷 (圖.7-1，7-2).
   1. 將擠出的材料壓平並切斷
   2. 壓著分配器之桿子
   d) 配置出材料之後將桿子鬆開時，將剩匣子尖頭內剩餘之材料回抽至匣子內. 裝回匣子之蓋子.
   註:
   1) 如果在配置完後，有任何剩餘之材料卡在匣子尖頭，請用紗布等物除去。
   2) 匣子內剩餘的材料的量可以藉由分配器下方的slide block之位置來確認。
   3) 請勿使裝有匣子的分配器掉落。否則會使匣子受損。
3. 混合
   材料配製好後，使用塑膠湯匙將混合墊上的材料向外抹開成薄薄一層，並以畫圈的手法充分地將材料混合10秒。(圖. 8，9) 小心不要混入氣泡。
   註:
   1) 當需要使用大量材料來填補，請混合15秒。
   2) 於室溫23° C (73.4° F) 下，工作時間為混合開始後3分30秒。標準膏劑比為 3.3 g / 1.0 g 或是體積比2/1 (A/B).
   3) 較高的溫度會減少工作時間；而較低的溫度會延長工作時間。
   4) 請勿與其他材料混合。
4. 病灶區之預備
   註:
   建議使用橡皮障來隔絕牙齒
   a) 使用標準技法來預備病灶區。牙髓覆髓術進行時，請使用氫氧化鈣。並不需要機械性的倒凹。至於非窩洞型之Class Ⅴ 填補, 請用浮石與水清潔病灶區, 充分地沖洗, 並用無油之氣槍輕輕地吹乾。
   b) 使用GC SELF CONDITIONER或GC CAVITY CONDITIONER，GC DENTIN CONDITIONER等作黏著面處理。
   GC SELF CONDITIONER:
   配置出1或是2滴 GC SELF CONDITIONER至配置盤上。使用可拋棄式的海綿棒塗抹上薄薄一層conditioner (前處理劑) 至需黏著之表面，並等待10秒。 請勿沖洗。
   可以用無油的氣槍輕輕吹5秒來移除表面過多的濕氣。但不要吹至脫水。請參閱各自的使用說明。
   GC CAVITY CONDITIONER / GC DENTIN CONDITIONER:
   使用棉球或海綿將GC CAVITY CONDITIONER (靜置10秒) 或 GC DENTIN CONDITIONER (靜置20秒) 塗抹在黏著面，而後以清水沖洗，再用棉球或無油之氣槍輕輕地吹乾，但不要吹至脫水。準備好的黏著面看起來要呈現潮濕 (閃耀) 的感覺。請參閱各自的使用說明。

5A. 塗抹
   a) 使用適當的器械或是注射器尖頭將混合好的材料轉移至窩洞上 (圖. 10).
   b) 稍微過度填補窩洞或是覆蓋透明隔片。
   c) 立即使用可見光聚合設備使材料進行光聚合作用 (圖. 11).

5B. 墊底與三明治法之應用
   a) 使用是合的器械或是注射器尖頭來轉移混合好的材料。.
   b) 塗抹至預備好的窩洞之基底
   c) 立即使用可見光聚合設備使材料進行光聚合作用。
   註:
   如果是很大或是很深的窩洞，請使用分層聚合法。

照射時間表
For all shades
聚合深度: 2 mm

	鹵素燈 /LED燈	G-Light
離光源之距離 (<10 mm)	20 秒	20秒
離光源之距離 (>10 mm)	40秒	40秒

註：
電漿弧光之強度隨著器材不同而有所差異．請依照製造商之使用建議。

6. 完成
   a) 請在噴水下進行完成步驟 (可使用 細鑽針, 矽膠磨針, GC NEW METAL STRIP or EPITEX).
   b) 塗抹上 GC Fuji VARNISH 或是GC Fuji COAT LC.

保存
為獲得最佳性能之建議, 存放在室溫 4 - 25° C (39.2 – 77.0° F) 下, 並遠離火源、高溫或是直接的陽光曝曬。
保存時間: 製造日後兩年之內

色調
A1, A2, A3, A3.5, CV, Blue
A shades are based on VITA®* classic shade guide.
*VITA® is a registered trademark of Vita Zahnfabrik, Bad Sückingen, Germany.

包裝
1 個GC Fuji Filling LC 材料匣 8 g (3.9 mL)
1 個混合墊

注意
1. 如果材料接觸到眼睛，請立即以清水沖洗，並尋求醫療協助。
2. 如果接觸到口腔組織或是皮膚，請立即以海綿或是浸泡過酒精之棉花移除，並以清水沖洗。
3. 操作環境下的光源會降地工作時間。
4. 光聚合時請使用保護性的光罩或是護目鏡。

製造廠名稱： GC CORPORATION Fuji Oyama factory
製造廠地址： 584-1, Nakahinata, Oyama-Cho, Sunto-Gun. Shizuoka-Ken 410-1307, Japan

總經銷名稱： GC CORPORATION
總經銷地址： 76-1 Hasunuma-cho, Itabashi-ku, Tokyo 174, Japan

藥商名稱：台灣而至股份有限公司
藥商地址：台北市民生東路三段156號14樓

142088
250744AH